

Załącznik nr 1 d

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Modernizacja oferty kształcenia w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Karolewie. Doposażenie bazy dydaktycznej szkoły w ramach modyfikacji/dostosowania treści programowych w wybranych zawodach (Model III)- pracownie szkolne”

Numer konkursu RPWM.02.04.01 -28-0015/19

W ramach

Osi priorytetowej: RPWM.02.00.00 Kadry dla gospodarki

Działania RPWM.02.04.00 Rozwój kształcenia i szkolenia zawodowego

Poddziałania: RPWM.02.04.01 Rozwój kształcenia i szkolenia zawodowego-projekty konkursowe

*Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego
na lata 2014-2020*

współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego

CZĘŚĆ IV ZAMÓWIENIA Wyposażenie kuźni

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość
1.	Kleszcze uniwersalne kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania płaskowników, prętów okrągłych i kwadratowych, długość szczęk nie krótsza niż 85 mm, długość rękojeści nie krótsza niż 400 mm	Szt.	1
2.	Kleszcze uniwersalne kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania prętów okrągłych i kwadratowych od czoła i z boku szczęki, całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1
3.	Kleszcze uniwersalne kowalskie	Narzędzie służyć będzie do podłużnego oraz poprzecznego chwytania prętów okrągłych i kwadratowych a także płaskowników o dużym przekroju; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1
4.	Kleszcze płaskie domknięte kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania prętów kwadratowych oraz płaskowników o niewielkiej grubości; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1
5.	Kleszcze płaskie otwarte kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania grubych prętów kwadratowych i płaskowników. Zakres chwytanego materiału od 5 do 10 mm; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1
6.	Kleszcze płasko-wypukłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania różnego rodzaju prętów i płaskowników; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1
7.	Chwytnak rurowy kowalski	Narzędzie służyć będzie do chwytania rur i grubych wałków, długość szczęk nie krótsza niż 80 mm. długość rękojeści nie krótsza niż 400 mm	Szt.	1
8.	Kleszcze do blachy kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania blach, płaskowników, teowników, dwuteowników, ceowników, długość szczęk nie krótsza niż 80 mm; długość rękojeści nie krótszy niż 400 mm	Szt.	1
9.	Chwytnak prosty kowalski	Narzędzie służyć będzie do chwytania płaskowników, regeneracji oraz wykonywania narzędzi np. siekier; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość
10.	Kleszcze do płaskowników kowalskie	Kleszcze do płaskowników; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsza niż 500 mm	Szt.	1
11.	Młotek typ angielski wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 1000 g; dwa obuchy okrągłe: jeden płaski a drugi wypukły	Szt.	1
12.	Młotek precyzyjny wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 500g; młotek posiada rąb ustawiony w osi podłużnej trzonka oraz okrągły kulisty obuch	Szt.	1
13.	Młotek kowalski podłużny wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 1500g; romb młotka znajduje się w osi trzonka	Szt.	1
14.	Młotek kowalski podłużny wraz z trzonkiem kowalski	Waga obucha 2000g; romb młotka znajduje się w osi trzonka	Szt.	1
15.	Młotek kowalski podłużny	Waga obucha 1000 g; romb młotka znajduje się w osi trzonka	Szt.	1
16.	Młotek odsadzak wraz z trzonkiem kowalski	Narzędzie służyć będzie do wstępnego nacinania materiału w procesie odsadzania; długość krawędzi roboczej narzędzia 50 mm	Szt.	1
17.	Podstawa odsadzka kowalska	Narzędzie służyć będzie do wstępnego nacinania materiału w procesie odsadzania; długość krawędzi roboczej narzędzia 50 mm	Szt.	1
18.	Młotek profilowy żłobnik wraz z trzonkiem kowalski	Młotek służący do profilowania stali; średnica rębu 10mm	Szt.	1
19.	Podstawka żłobnik kowalska	Narzędzie służyć będzie do profilowania stali; średnica rębu 10mm	Szt.	1
20.	Młotek gładzik wraz z trzonkiem kowalski	Narzędzie służyć będzie do profilowania blachy; obuch okrągły o średnicy 80 mm	Szt.	1
21.	Podstawka kulista kowalska	Narzędzie służyć będzie do wyoblania blachy; średnica sfery 80mm	Szt.	1
22.	Podstawka płaska okrągła kowalska	Narzędzie służyć będzie do płaskiego kształtowania blachy; średnica okręgu 60mm	Szt.	1
23.	Młotek do nitowania/zagławiacz wraz z trzonkiem kowalski	Narzędzie służyć będzie do formowania na gorąco łbów nitów; młotek zagławiacz przeznaczony do formowania na gorąco łbów nitów; średnica powstałego łba nitu 15 mm	Szt.	1
24.	Podstawka do nitowania/zagławiająca kowalska	Narzędzie służyć będzie do formowania łba nitu na gorąco, o średnicy \emptyset 15 mm	Szt.	1
25.	Przecinak kowalski podłużny wraz z trzonkiem	Narzędzie służyć będzie do przecinania płaskowników stalowych, ostrze podłużne; szerokość ostrza 35 mm	Szt.	1
26.	Podcinka kowalska	materiał wykonania: kuta stal narzędziowa; ostrze podłużne; szerokość ostrza 1,5 cala	Szt.	1
27.	Kleszcze płasko-wklęsłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania płaskowników z jednej strony zaokrąglonych; długość szczęk nie mniejsza niż 80 mm, długość rękojeści nie krótsza niż 400	Szt.	1
28.	Kleszcze płasko wypukłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania różnego rodzaju prętów i płaskowników; minimalny zakres chwytanego materiału 20x5-10 [mm]	Szt.	1
29.	Kleszcze wklęsłe kowalskie	Narzędzie służyć będzie do chwytania prętów okrągłych; całkowita długość narzędzia wraz ze szczękami nie krótsze niż 500 mm	Szt.	1

l.p.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość
30.	Imadło kowalskie	Imadło kowalskie - szerokość szczęk min. 170 mm, całkowita długość imadła (korpus wraz z nogą) nie krótsze niż 900 mm, śruba dociągowa z gwintem trapezowym, szczęki hartowane;	Szt.	2
31.	Kotlina kowalska wraz z nadmuchaem	Minimalne wymiary kotliny [mm] 320x240x80 do kotliny musi być dołączony system nadmuchowy z silnikiem zasilanym jednofazowo 230V, wydajność nadmuchu ma być nie mniejsza niż 600 m ³ /h. Kotlina musi być dodatkowo wyposażona w regulację siły nadmuchu. - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	2

Przedmiot dostawy fabrycznie nowy.

Data produkcji nie dłuższa niż 12 m-cy od daty zakupu.

Okres gwarancji: minimum 12 m-cy.

Do zamawianych elementów muszą być dołączone dokumenty techniczne, instrukcje, karty katalogowe, itp. sporządzone w języku polskim.